**Отчет о проведении подготовки формокомплекта**

**к установке на**

**СФ - машину № 2** от 09.09.2019

**Формокомплект банка «Банка 0,16 л. ABC» тип III-3-53-160-2**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. **Проверка наличия деталей** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **КОЛ-ВО, шт.** | **МАРКИРОВКА** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | 18 | III-3-53-160-2 | С.В. Скорко |  |
| черновые формы с прессующими головками | 20 | III-3-53-160-2 |
| горловые кольца с финишными кольцами | 20 | III-3-53-160-2 |
| плунжера | 18 | III-3-53-160-2 |
| охладитель плунжера | 18 | III-3-53-160-2 |
| дутьевые головки с дутьевой трубкой | 16 | III-3-53-160-2 |
| хватки (по парам) | 18 | III-3-53-160-2 |
| плиты охлаждения со втулками | 8 | FS-791 |
| **2. Состояние деталей формокомплекта** | | | | |
| **ДЕТАЛЬ** | **ЗАКЛЮЧЕНИЕ** | **ОТВЕТСТВЕННЫЙ** | | **ПОДПИСЬ** |
| чистовые формы с поддонами | в норме | Балюк А.И. | |  |
| черновые формы с прессующими головками | в норме |
| дутьевая головка: (два противоположных отверстия заглушены**)** | в норме |
| плита охлаждения со втулками | на машине |
| горловые кольца с финишными кольцами | в норме | С.В. Скорко | |  |
| хватки | на машине |
| сопряжение плунжер - финишное кольцо | в норме |
| плунжера | норма | Шитов С.Н. | |  |
| **3. Соответствие маркировки с ТНПА** | | | | |
| Логотип | соответствует | А.Д. Гавриленко | |  |
| Год выпуска продукции | соответствует |

Формокомплект бутылки «Банка 0,16 л. ABC» к установке **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(готов, не готов)

Необходимые мероприятия по доработке:

**Примечание:** выработка формокомплекта 66%

**Участок ремонта форм**

Ответственный исполнитель: Согласовано:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.В. Скорко \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.Д. Гавриленко

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г. «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.